

# Maschinen:

Bohrwerke (konventionell und CNC)	x = 2.200 mm, y = 1.600 mm, z = 1.600 mm
Fräsen (konventionell und CNC)	x = 6.000 mm, y = 1.185 mm, z = 2.000 mm
Drehen (konventionell und CNC)	d = 600 mm, l = 2.500 mm
Laserschnitt (CNC) 4,4 kW/CO2	1.500 mm x 3.000 mm
Hydraulikpresse	100 t
Blechbearbeitung	bis 6 mm Dicke, b = 3.000 mm
Lasertracker	bis 40 m
Schweißen	alle Verfahren nach EN 1090-2 EXC4

Erweiterte Fertigungstechniken und Bearbeitung grösserer Komponenten durch Kooperation mit zuverlässigen Subunternehmen in Standortnähe.