

# Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q 2	BK 1	046	2005
-----	------	-----	------

Der Betrieb

**AMAS Technology GmbH**  
Am Alten Postweg 6  
19294 Neu Kaliß  
DEUTSCHLAND

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

**Klasse Q 1 - mit allgemeinen Anforderungen**  
**Klasse Q 2 - mit besonderen Anforderungen**

relevante Arbeiten der Bauteilklasse **BK 1** in den Prozessen

**Schutzgasschweißen (135 tm, 141 m)**

an Werkstoffen der Gruppen **1.1, 1.2, 3.1, 8.1, 23** nach **DIN CEN ISO/TR 15608**

auszuführen.

Auflagen und Bemerkungen: gemäß Rückseite

Aufsichtsperson/ Fachverantwortlicher:	Name	Vorname	geb. am	Qualifikation
	<b>Holtz</b>	<b>Frank</b>	<b>08.07.1987</b>	<b>IWE</b>
Vertreter:	<b>Godenrath</b>	<b>Gerhard</b>	<b>08.10.1952</b>	<b>SFI</b>
	<b>Wilken</b>	<b>Michael</b>	<b>02.11.1981</b>	<b>IWS</b>

Geltungsdauer der Zulassung: vom 24.03.2020 bis zum 23.03.2023

Ausstellungsort, Datum: Berlin, 13.03.2020

**Anerkannte Stelle**

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH**  
**Niederlassung SLV Berlin-Brandenburg**

Prof. Dr.-Ing. D. Paulinus



## **Allgemeine Bestimmungen**

1. Diese Zulassung ist auf Anforderung vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung der zuständigen Aufsichtsbehörde oder dem Auftraggeber vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Zulassung nur im ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Zulassung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Zulassung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlasst.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Zulassung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn  
die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben,  
oder  
wenn die Bestimmungen dieser Zulassung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Bemerkungen: Die Voraussetzungen zur Abnahme von Schweißer- und Bedienerprüfungen gemäß DIN 2303, Abs. 5.1.2 liegen vor bei Herrn Godenrath, der mit einem geringfügigen Beschäftigungsverhältnis eingebunden ist.

Diese Bescheinigung ersetzt die am 09.04.2017 ausgestellte Bescheinigung Nr. Q1/BK1/046/2005 in lückenloser Reihenfolge.

## **Verteiler:**

1. Antragsteller (Original)
2. zuständige Leitstelle
3. z. d. A.